

390

HUILE DE COUPE

Description

L'huile de coupe Chesterton® 390 est un produit polyvalent pour gros travaux conçu pour offrir aux outils une durée de vie maximale et aux pièces un fini supérieur dans les applications difficiles. C'est un lubrifiant fortement renforcé qui permet des coupes plus rapides et plus faciles de métaux durs ou fragiles.

La qualité lubrifiante maximale de ce produit se traduit par moins d'usure des lames coupantes d'outils et moins d'arrêts, des coupes plus nettes et moins de rejets. L'huile à forte viscosité s'accroche aux forets, tarauds, sondes, etc. et offre une réduction maximale de friction, en particulier lorsque l'outil est enfoncé profondément dans un substrat de métal.

Le produit en atomiseur pratique peut être appliqué sous n'importe quel angle pour un travail à plat, vertical ou sur les plafonds. La mousse qui s'accroche signifie ni égouttement ni perte. Les applications difficiles telles que le filetage interne de tuyaux sont facilitées du fait que l'huile de coupe 390 peut être facilement vaporisée sur de telles zones normalement difficiles à lubrifier. De nombreux utilisateurs font savoir qu'un bidon atomiseur d'huile de coupe 390 dure aussi longtemps qu'un gallon d'huile de coupe ordinaire car le produit est dirigé sur la zone de coupe et y reste.

Composition

La formule de l'huile de coupe Chesterton 390 bénéficie des propriétés pour conditions extrêmes de pression et

Propriétés physiques typiques

Viscosité ISO	(ASTM D 2422, DIN 51 519)	32
Aspect		Ambre, liquide
Odeur		Pétrole léger
Densité à 20 °C		0,9
Viscosité, cSt à 40°C	(ASTM D 445, DIN 51 361)	32
Point d'écoulement	(ASTM D 97, ISO 3016)	-18°C
Point d'éclair	(ASTM D 93, DIN 51 755)	170°C

de lubrification de l'huile minérale sulfurée et des paraffines chlorées. Ce produit protège de la corrosion et de la rancidité sans l'emploi de nitrites, nitrates ou autres composés formant de la nitrosamine.

Les additifs contenus dans l'huile de coupe 390 ont été étudiés pour les applications les plus exigeantes et les métaux à machiner les plus difficiles. Les composés de soufre et de chlore sont bien reconnus pour offrir des propriétés supérieures dans des conditions de pressions extrêmes. Toutefois, chacun d'eux est le plus efficace à une plage particulière de température. En proportionnant ces composés de façon appropriée dans l'huile de coupe 390, l'ultime en matière de capacités dans des conditions de pressions extrêmes est assuré pendant toute la durée du processus de coupe. Le produit empêche les microsoudures métal à métal qui entraînent l'excoriation, l'accumulation sur les bords et finalement un fini global médiocre des pièces.

Applications

Lubrifiant pour tous types de coupes et façonnages de métaux. L'utiliser pour le brochage, le perçage en profondeur, le sciage, l'alésage, le laminage, le taraudage, le sciage des métaux, le perçage, le fraisage. Excellent fini des pièces en fonte et fer forgé, acier noir, Alloy 20, Hastelloy*, Inconel** et autres aciers inoxydables et à haute teneur en carbone.

* Marque déposée de Haynes International, Inc.

** Marque déposée d'International Nickel Company.

Caractéristiques

- Capacités supérieures dans des conditions de pressions extrêmes
- Excellent fini des pièces
- S'accroche aux surfaces verticales et aux plafonds
- Coupes plus nettes
- Protège de la rouille
- Aucune odeur désagréable
- NSF H2, P1 - Numéro d'enregistrement 134014 (produit en grande quantité) et 134947 (produit sous forme aérosol)

Mode d'emploi

Le bidon atomiseur pratique permet de vaporiser directement sur la zone de coupe où le produit s'accroche, permettant des coupes économiques et nettes.

Nettoyage

Les pièces et les outils sont facilement nettoyés avec des dégraissants à base d'eau tels que le solvant pour l'industrie et la marine Chesterton® 801 ou des produits à base de dissolvant tels que le dégraissant industriel Chesterton 274.

Sécurité

Avant d'employer ce produit, prière de revoir la fiche signalétique de matières dangereuses (MSDS) ou la fiche de sécurité appropriée pour votre zone de travail

Les informations techniques dépendent des résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. A.W. CHESTERTON COMPANY N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE VENTE ET DE PERFORMANCE CONCERNANT LES UTILISATIONS SPECIFIQUES. TOUTE RESPONSABILITE EST LIMITEE SEULEMENT AU REMPLACEMENT DU PRODUIT.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
TEL: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528
WEB ADDRESS: www.chesterton.com
© 2014 A.W. Chesterton Company.

® Marque déposée, propriété exclusive de A.W. Chesterton Company exploitée sous licence aux Etats-Unis et dans d'autres pays.

DISTRIBUE PAR:

FORM NO. 074661

390 CUTTING OIL - FRENCH

REV. 12/14